



Überblick

- Halbautomatischer Arbeitsplatz
- Servoeinheit zur Höhenverstellung
- Integrierte Hydraulik
- Sicherheitslichtvorhang
- Typenspezifische Werkzeuge
- Siemens S7 Steuerung

Mehrfach Klinkanlage KS-01

Anlage zur Herstellung von Durchbrüchen in Blechkorpi

Die Anlage verfügt über zwei hydraulische Klinkwerkzeuge zur Herstellung von Durchbrüchen. Der zu bearbeitende Korpus wird vom Bediener in das untere Werkzeug eingelegt und der Vorgang automatisch gestartet. Das obere Klinkwerkzeug wird über eine Servoachse zugestellt und ebenfalls in Eingriff gebracht. Über die Servoachse wird auch die automatische Höheneinstellung für die verschiedenen Modellvarianten realisiert. Diese sind in der Steuerung hinterlegt und durch den Bediener einfach abzurufen. Während der Fertigung ist der Arbeitsraum durch einen Sicherheitslichtvorhang überwacht. Nach Beendigung des Fertigungsvorganges wird der Korpus wieder freigefahren und der Arbeitsraum freigegeben. Das fertige Teil kann vom Werker entnommen werden.

Die kompakte Anlage verfügt über ein integriertes Hydraulikaggregat sowie eine Siemens S7 Steuerung. Anpassungen an kundenspezifische Artikel und Gegebenheiten sind durch den modularen Aufbau leicht möglich.

Inotec AP GmbH
 Felsweg 12
 35435 Wettenberg
 Germany
 Telefon : +49 (0)641 / 98613 0
 Telefax : +49 (0)641 / 98613 29
 kontakt@inotec-ap.de
 www.inotec-ap.de

Wir sehen das Ganze!

