



## Überblick

- Anpassbare Lösung für die Maschinenbestückung
- Servomotorischer Drehtisch
- Voll integrierte Vakuumtechnik
- Integration in kundenseitige Fertigungsanlage
- Steuerung Siemens S7

## Werkstückzuführung DT-01

Halbautomatische Drehtisch für das Beschicken von Bearbeitungsmaschinen

Über ein Fenster in der Schutzeinrichtung kann der Bediener den Tisch mit einer bestimmten Anzahl Werkstücke beladen. Nach Bestätigung des Ladevorganges dreht sich der Tisch zur Bearbeitungsmaschine. Der Werkstückträger wird pneumatisch in die Bearbeitungsmaschine eingeschoben. So lange die Bearbeitung läuft, kann der Bediener die fertigen Werkstücke auf der Gegenseite entnehmen und die Aufnahmen mit neuen Rohlingen bestücken.

Die Werkstücke auf dem Drehtisch werden über ein voll integriertes Vakuumsystem angesaugt. Die Schlitten auf dem Drehtisch sind rollengelagert um eine gute Leichtgängigkeit und Wiederholgenauigkeit zu gewährleisten. Die Anlage verfügt über eine eigene Siemens S7 Steuerung mit Bediener Display und ermöglicht den Betrieb mit der Bearbeitungsmaschine über eine kleine Anzahl von Signalen.

Diese Lösung lässt sich leicht für verschiedene Bearbeitungsmaschinen anpassen.



Inotec AP GmbH  
Felsweg 12  
35435 Wettenberg  
Germany  
Telefon : +49 (0)641 / 98613 0  
Telefax : +49 (0)641 / 98613 29  
kontakt@inotec-ap.de  
www.inotec-ap.de

*Wir sehen das Ganze!*